

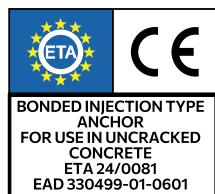


## Μαστίχες Στεγάνωσης & Στερέωσης

# ANCHOR ADHESIVE PS2

Φύλλο Τεχνικών Προδιαγραφών

Έκδοση: 20.06.2024



### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το **ANCHOR ADHESIVE PS2** είναι ταχείας πήξης συγκολλητικό υλικό αγκύρωσης 2 συστατικών, πολυεστερικής βάσης για χαμηλά έως μεσαία φορτία σε τοιχοποιία και μεσαία έως υψηλά σε σκυρόδεμα. Δεν περιέχει διαλύτες και στυρένιο (VOC < 1g/Lt) έχει πολύ ελαφριά οσμή (κατάλληλο και για κλειστούς χώρους) και παρουσιάζει μηδενική συρρίκνωση. Μπορεί να εφαρμοστεί σε στεγνές και υγρές συνθήκες ακόμα και σε πλημμυρισμένες τρύπες.

### ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- Ταχείας ωρίμανσης
- Προβλεπόμενη διάρκεια ζωής > 100 χρόνια
- Σχεδόν μηδενικές πτητικές ενώσεις (VOC < 1g/Lt)
- Πληροί τις προδιαγραφές LEED v4.1
- Εγκεκριμένο για εφαρμογές σε τιμνέτο ακόμα και σε υγρές συνθήκες (ETAG 001 Parts 1 & 5 Option 7)
- Εγκεκριμένο για εφαρμογές σε τοιχοποιία (ETAG 029)
- Κατάλληλο για εφαρμογές σε συμπαγή και διάτρητα τούβλα
- Υψηλή ικανότητα ανάληψης φορτίων
- Εφαρμόζεται με κανονικό πιστόλι χειρός για φύσιγγες
- Δεν παρουσιάζει ολίσθηση ακόμα και σε εφαρμογές οροφής
- Δημιουργεί στεγανές πακτώσεις - συγκολλήσεις

### ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

#### Αγκυρώσεις - στερεώσεις με:

- Ράβδους / οπλισμούς
- Κοχλίες αγκύρωσης με σπείρωμα (ντίτζες)
- Βίδες και ειδικά συστήματα στερεώσεων

#### Κατάλληλα υποστρώματα:

- Σκυρόδεμα
- Τοιχοποιία με συμπαγή και διάτρητα τούβλα
- Φυσικούς και τεχνητούς λίθους υψηλής σκληρότητας
- Συμπαγείς βράχους και πέτρες
- Πέτρες και βράχους με διάκενα

**Ιδανικό για εφαρμογές σε:** στέγαστρα, συστήματα εξαερισμού, περιφράξεις, κουπαστές, στηρίγματα τοίχων, επιγραφές, μπάρνες ασφαλείας, κάγκελα, ράφια, μηχανήματα κλπ. Συνιστάται η δοκιμή καταλληλότητας πριν την εφαρμογή για κάθε υπόστρωμα σχετικά με την επιθυμητή αντοχή συγκόλλησης, και για αποφυγή κηλιδώσεων και αποχρωματισμού, εξαιτίας του μεγάλου εύρους υποστρωμάτων όσον αφορά την αντοχή, τη σύνθεση και την υφή τους.

### ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ

#### Μέθοδος εγκατάστασης υποστρώματος με διάκενα (Σχήμα 1)

1. Ανοίξτε την τρύπα στη σωστή διάμετρο και βάθος. Αυτό θα πρέπει να γίνει με μια περιστροφικό - κρουστικό δράπανο διάτρησης για να μειωθεί ο θρυμματισμός.
2. Καθαρίστε καλά την τρύπα με την ακόλουθη σειρά χρησιμοποιώντας μια βούρτσα με τις απαιτούμενες προεκτάσεις και ένα φυσητήρα καθαρού πεπιεσμένου αέρα. Για τρύπες βάθους 400 mm ή λιγότερο, μπορεί να χρησιμοποιηθεί χειροκίνητη αντλία εμφύσησης αέρα: Καθαρισμός με βούρτσα x1. Φύσημα x1.
3. Επιλέξτε το κατάλληλο ακροφύσιο στατικού μίξερ για την εγκατάσταση, ανοίξτε τη συσκευασία φυσιγγίου και βιδώστε το ακροφύσιο στο στόμιο του. Τοποθετήστε το φυσιγγίο σε ένα πιστόλι τύπου σιλικόνης καλής ποιότητας.
4. Εξωθήστε το πρώτο μέρος της φύσιγγας με σκοπό να χαθεί έως ότου επιτευχθεί ένα ομοιόμορφο χρώμα χωρίς ραβδώσεις στη ρητίνη.
5. Επιλέξτε το κατάλληλο διάτρητο χιτώνιο και τοποθετήστε το στην τρύπα.
6. Εισαγάγετε το ακροφύσιο του μίξερ στο κάτω μέρος του διάτρητου χιτωνίου, τραβήξτε 2-3 χιλιοστά και, στη συνέχεια, αρχίστε να εξωθείτε

**Evochem**<sup>®</sup>

EVOCHEM A.E.

Θέση Τζαβερδέλλα 13341, Φυλή, Αττική, Αθήνα

Tel.: 210 5590460, 210 5590155 Fax: 210 5590244

E-mail: info@evochem.gr Website: www.evochem.gr





## Μαστίχες Στεγάνωσης & Στερέωσης

### ANCHOR ADHESIVE PS2

Φύλλο Τεχνικών Προδιαγραφών

Έκδοση: 20.06.2024

τη ρητίνη και αργά αφαιρέστε το ακροφύσιο του μίξερ από την οπή διασφαλίζοντας ότι δεν υπάρχουν κενά αέρα καθώς το ακροφύσιο του μίξερ απομακρύνεται. Γεμίστε το διάτρητο χιτώνιο και τραβήξτε το ακροφύσιο εντελώς.

7. Εισαγάγετε την καθαρή ράβδο με σπείρωμα, απαλλαγμένη από λάδι ή άλλους παράγοντες απελευθέρωσης στο κάτω μέρος της οπής χρησιμοποιώντας μια κίνηση περιστροφής μπρος-πίσω, διασφαλίζοντας ότι όλα τα σπειρώματα έχουν επικαλυφθεί πλήρως. Προσαρμόστε στη σωστή θέση εντός του αναφερόμενου χρόνου εργασίας (βλέπε πίνακα).

8. Οποιαδήποτε περίσσεια ρητίνης θα αποβληθεί από την οπή ομοιόμορφα γύρω από το στοιχείο χάλυβα, δείχνοντας ότι η οπή είναι γεμάτη. Αυτή η περίσσεια ρητίνης πρέπει να αφαιρεθεί γύρω από το στόμιο της οπής πριν πολυμεριστεί.

9. Αφήστε το αγκύριο να ωριμάσει. Μην κουνήσετε το αγκύριο μέχρι να παρέλθει ο κατάλληλος χρόνος φόρτωσης ανάλογα με τις συνθήκες του υποστρώματος και τη θερμοκρασία περιβάλλοντος (βλέπε πίνακα).

10. Συνδέστε το εξάρτημα και σφίξτε το παξιμάδι με τη συνιστώμενη ροπή στρέψης. Μην σφίγγετε υπερβολικά.

#### Μέθοδος εγκατάστασης συμπαγούς υποστρώματος (Σχήμα 2)

1. Ανοίξτε την τρύπα στη σωστή διάμετρο και βάθος. Αυτό μπορεί να γίνει είτε με περιστροφική κρουστική ή περιστροφική μηχανή διάτρησης με σφύρα ανάλογα με το υπόστρωμα.

2. Καθαρίστε καλά την τρύπα με την ακόλουθη σειρά χρησιμοποιώντας μια βούρτσα με τις απαιτούμενες προεκτάσεις και μια πηγή καθαρού πεπιεσμένου αέρα. Για τρύπες βάθους 400 mm ή λιγότερο, μπορεί να χρησιμοποιηθεί χειροκίνητη αντλία εμφύσησης αέρα: Φύσημα x2 → Βούρτσα x2 → Φύσημα x2 → Βούρτσα x2 → Φύσημα x2. Εάν η τρύπα μαζεύει νερό, η τρέχουσα βέλτιστη πρακτική είναι να αφαιρέσετε το στάσιμο νερό πριν καθαρίσετε την τρύπα και εγχύσετε τη ρητίνη. Ιδανικά, η ρητίνη θα πρέπει να εγχυθεί σε μια σωστά καθαρισμένη και στεγνή τρύπα.

3. Επιλέξτε το κατάλληλο ακροφύσιο στατικού μίκτη για την εγκατάσταση, ανοίξτε τη συσκευασία φυσιγγίου και βιδώστε το ακροφύσιο στο στόμιο. Τοποθετήστε το φυσιγγίο σε ένα πιστόλι τύπου σιλικόνης καλής ποιότητας.

4. Εξωθήστε το πρώτο μέρος της φύσιγγας με σκοπό να χαθεί έως ότου επιτευχθεί ένα ομοιόμορφο χρώμα χωρίς ραβδώσεις στη ρητίνη.

5. Εάν είναι απαραίτητο, κόψτε τον σωλήνα επέκτασης στο βάθος της οπής και σπρώξτε στο άκρο του ακροφυσίου του μίξερ. Τοποθετήστε τον σωλήνα επέκτασης και το πώμα ρητίνης.

6. Εισαγάγετε το ακροφύσιο του μίξερ (πώμα ρητίνης / σωλήνα επέκτασης εάν υπάρχει) στο κάτω μέρος της οπής. Ξεκινήστε την εξώθηση της ρητίνης και τραβήξτε αργά το ακροφύσιο του μίξερ από την οπή προς τα έξω, διασφαλίζοντας ότι δεν υπάρχουν κενά αέρα καθώς αποσύρεται το ακροφύσιο του μίξερ. Γεμίστε την οπή μέχρι περίπου 1/2 έως 3/4 και αφαιρέστε το ακροφύσιο εντελώς.

7. Εισαγάγετε την καθαρή ράβδο με σπείρωμα, απαλλαγμένη από λάδι ή άλλους παράγοντες στο κάτω μέρος της οπής χρησιμοποιώντας μια κίνηση περιστροφής μπρος-πίσω, διασφαλίζοντας ότι όλα τα σπειρώματα έχουν επικαλυφθεί πλήρως. Προσαρμόστε στη σωστή θέση εντός του αναφερόμενου χρόνου εργασίας.

8. Οποιαδήποτε περίσσεια ρητίνης θα αποβληθεί από την οπή ομοιόμορφα γύρω από τη ράβδο χάλυβα, δείχνοντας ότι η οπή είναι γεμάτη. Αυτή η περίσσεια ρητίνης πρέπει να αφαιρεθεί γύρω από το στόμιο της οπής πριν δέσει.

9. Αφήστε το αγκύριο να ωριμάσει. Μην κουνήσετε – επιβαρύνετε το αγκύριο μέχρι να παρέλθει ο κατάλληλος χρόνος φόρτωσης ανάλογα με τις συνθήκες του υποστρώματος και τη θερμοκρασία περιβάλλοντος (βλέπε πίνακα).

10. Συνδέστε το εξάρτημα και σφίξτε το παξιμάδι με τη συνιστώμενη ροπή στρέψης. Μην σφίγγετε υπερβολικά.

**Προσοχή:** το σπείρωμα πρέπει να τοποθετηθεί μέσα στο χρόνο ενέργειας του υλικού (συμβουλευτείτε τον πίνακα). Κατά τη διάρκεια ωρίμανσης της ρητίνης, το σπείρωμα δεν πρέπει να μετακινηθεί ή να δεχθεί φορτία.

Για την τοποθέτηση σπειρωμάτων σε μη συμπαγείς πλίνθους (τούβλα ή τσιμεντόλιθους) πρέπει να χρησιμοποιηθεί διάτρητος υποδοχέας.

Όταν διακόπτεται η εργασία, ο στατικός αναμίκτης μπορεί να παραμείνει στη φύσιγγα. Με την επανέναρξη των εργασιών, σε περίπτωση όπου η ρητίνη έχει σκληρυνθεί μέσα στον στατικό αναμίκτη θα πρέπει να αντικαθίσταται. Να μην χρησιμοποιείται μετά την ημερομηνία λήξης.

#### ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ

Καθαρίστε τα χέρια και το δέρμα με ζεστό νερό και σαπούνι. Καθαρίστε νωπό υλικό με διαλυτικό νίτρου. Το πολυμερισμένο υλικό μπορεί να απομακρυνθεί πολύ δύσκολα με μηχανικά μέσα.

#### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

**Βάση:** Πολυεστερική βάση χωρίς στυρένιο

**Χρώμα:** Συστατικό Α: λευκό, Συστατικό Β: γκρι, Μίγμα Α+Β: ανοιχτό γκρι

**Μορφή:** Πάστα

**Πυκνότητα:** 1,65 ± 0,05 kg/Lt (Α+Β)

**Ανοιχτός χρόνος:** Συμβουλευτείτε τον παρακάτω πίνακα

**Συρρίκνωση - διόγκωση:** Καμία

**Ολίσθηση:** Μηδενική

**Θερμοκρασία εφαρμογής:** Συμβουλευτείτε τον παρακάτω πίνακα

**Χρόνος στερέωσης:** 35min – 145min Συμβουλευτείτε τον παρακάτω πίνακα

**Όλιπτική Αντοχή:** 70 N/mm<sup>2</sup>, BS6319

**Αντοχή εφελκυσμού:** 12,0 N/mm<sup>2</sup>, ASTM D 638 @ +20°C

**Επιμήκυνση θραύσης:** 0,1%, ASTM D 638 @ +20°C

**Μέτρο Ελαστικότητας:** 4,5 GN/mm<sup>2</sup>, ASTM D 638 @ +20°C

**Αντοχή Κάμψης:** 28,5 N/mm<sup>2</sup>, ASTM D 790 @ +20°C

**Αντοχή στη θερμοκρασία:** -40 °C - +80°C (μέγιστη συνεχής θερμοκρασία +50°C, μέγιστη μη συνεχής θερμοκρασία +80°C)

#### ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Αποθηκεύεται σε δροσερό και ξηρό χώρο με θερμοκρασία από +5°C - +25 °C.

#### ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΖΩΗΣ

Τουλάχιστον 18 μήνες σε κλειστή συσκευασία, υπό τις συνθήκες αποθήκευσης

#### ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Φύσιγγες 300ml

**ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ**

300ml

**ΚΩΔΙΚΟΣ**

04226

**BARCODE**

5204094042266

**Evochem**<sup>®</sup>

EVOCHEM A.E.

Θέση Τζαβερδέλλα 13341, Φυλή, Αττική, Αθήνα

Tel.: 210 5590460, 210 5590155 Fax: 210 5590244

E-mail: info@evochem.gr Website: www.evochem.gr



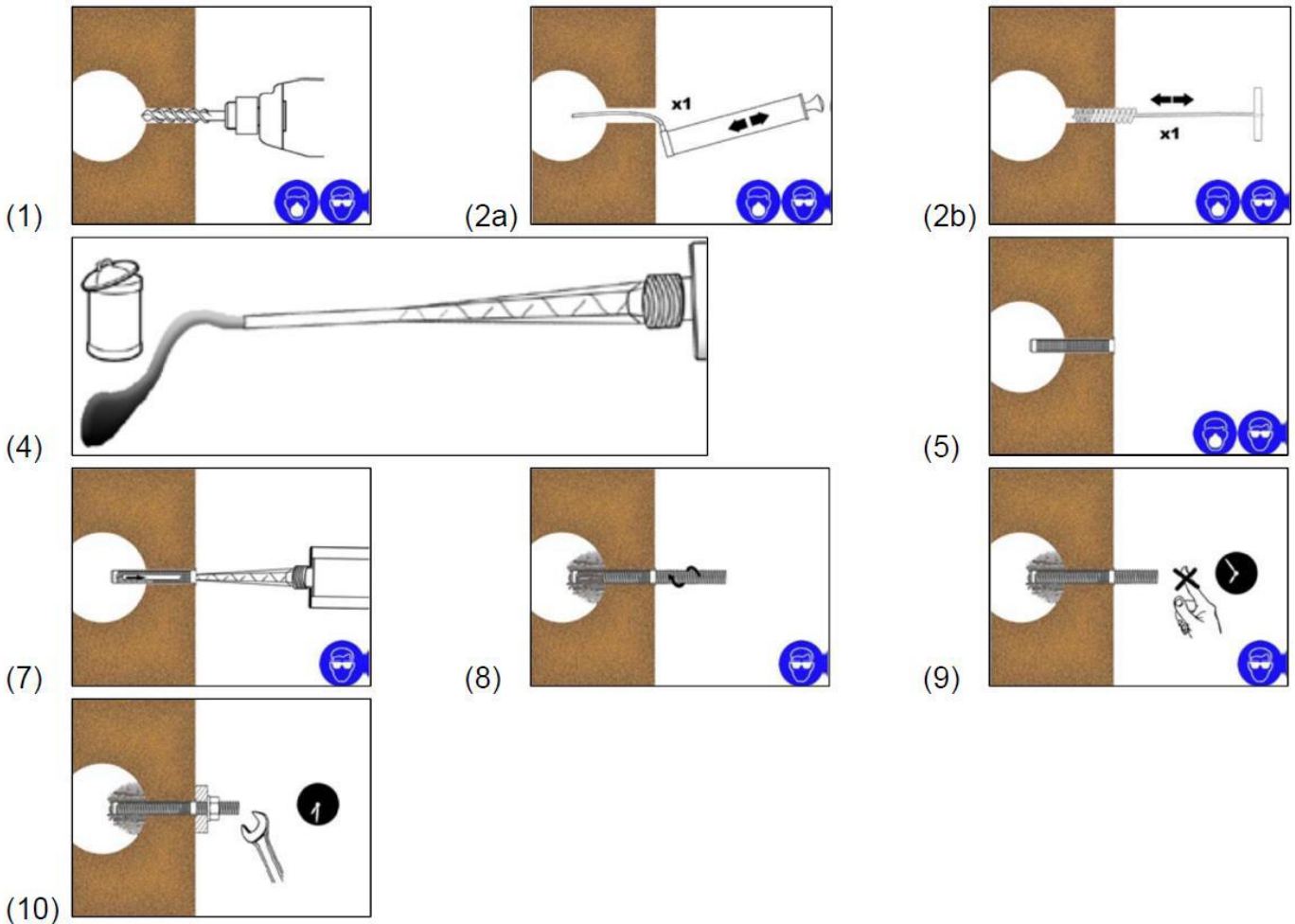


# Μαστίχες Στεγάνωσης & Στερέωσης ANCHOR ADHESIVE PS2

Φύλλο Τεχνικών Προδιαγραφών

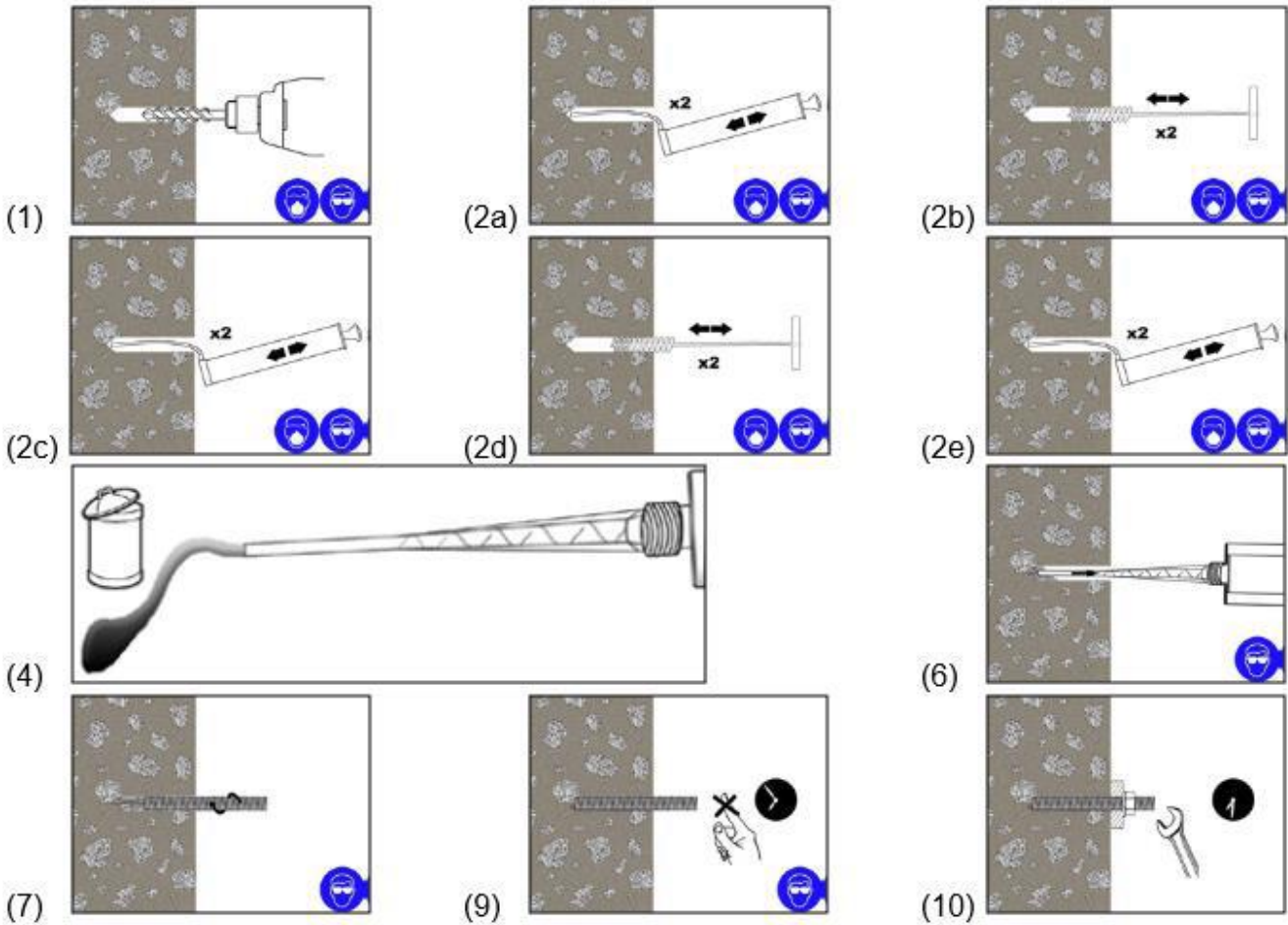
Έκδοση: 20.06.2024

Σχήμα 1





Σχήμα 2





## Μαστίχες Στεγάνωσης & Στερέωσης

### ANCHOR ADHESIVE PS2

Φύλλο Τεχνικών Προδιαγραφών

Έκδοση: 20.06.2024

#### Χρόνος Εργασιμότητας & Χρόνος Στεγνώματος

Θερμοκρασία Προϊόντος	Χρόνος Εργασιμότητας (min)	Θερμοκρασία Υποστρώματος	Χρόνος Στεγνώματος (min)
+5°C	18	+5°C	145
+5°C to +10°C	10	+5°C to +10°C	145
+10°C to +20°C	6	+10°C to +20°C	85
+20°C to +25°C	5	+20°C to +25°C	50
+25°C to +30°C	4	+25°C to +30°C	40
+30°C	4	+30°C	35

\* Θερμοκρασία κόλλας & υποστρώματος μπορεί να διαφέρει με αποτέλεσμα να επηρεάσει τους χρόνους εργασιμότητας και στεγνώματος.

#### Διαστάσεις οπής και οπλισμού

Μέγεθος Αγκυρίου		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Διάμετρος Οπής (Do)	mm	10	12	14	16	22	26
Διάμετρος Κυλινδρικής Βούρτσας (Db)	mm	14	14	20	20	29	29
Ροπή Στρέψης (Tinst)	Nm	10	20	40	80	150	200
Ελάχιστο Μήκος Οπής Αγκύρωσης (Hef)	mm	64	80	96	128	160	192
Μέγιστο Μήκος Οπής Αγκύρωσης (Hef)	mm	96	120	144	192	240	288
Ελάχιστη απόσταση από άκρο (Cmin)	mm	35	40	50	65	80	95
Ελάχιστη απόσταση μεταξύ αγκυρίων (Smin)	mm	35	40	50	65	80	95
Ελάχιστο Πάχος Υποστρώματος (Hmin)	mm	Hef + 30 mm ≥ 100mm			Hef + 2Do		

**Evochem**<sup>®</sup>

EVOCHEM A.E.

Θέση Τζαβερδέλλα 13341, Φυλή, Αττική, Αθήνα

Tel.: 210 5590460, 210 5590155 Fax: 210 5590244

E-mail: info@evochem.gr Website: www.evochem.gr





## Μαστίχες Στεγάνωσης & Στερέωσης

### ANCHOR ADHESIVE PS2

Φύλλο Τεχνικών Προδιαγραφών

Έκδοση: 20.06.2024

#### ΟΔΗΓΙΕΣ ΥΓΙΕΙΝΗΣ, ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Συμβουλευτείτε το πρόσφατο Φύλλο Δεδομένων Ασφαλείας πριν τη χρήση.

Συστατικό Α

Συστατικό Β

UFI: T5W0-80Q6-Q006-TMGN



Οι τεχνικές προδιαγραφές και οι οδηγίες που περιλαμβάνονται σε αυτό το τεχνικό φυλλάδιο βασίζονται στη μακρόχρονη γνώση και εμπειρία μας από τις εφαρμογές υλικών και την έρευνα και τις δοκιμές του τμήματος έρευνας και ανάπτυξης. Λαμβάνοντας υπ' όψιν τους παράγοντες και τις συνθήκες που μπορούν να επηρεάσουν την εφαρμογή των χημικών προϊόντων, οι τεχνικές προδιαγραφές δεν απαλλάσσουν τον τελικό χρήστη από την ευθύνη – υποχρέωση δοκιμής καταλληλότητας του προϊόντος, ο οποίος και φέρει αποκλειστικά την ευθύνη εφαρμογής. Είμαστε μόνο υπεύθυνοι για τα προϊόντα μας να είναι απαλλαγμένα από ελαττώματα και σταθερής ποιότητας. Οι χρήστες είναι υπεύθυνοι για τη συμμόρφωση με την τοπική νομοθεσία και για τη λήψη των απαιτούμενων εγκρίσεων ή εξουσιοδοτήσεων. Η έκδοση του παρόντος τεχνικού φυλλαδίου ακυρώνει κάθε άλλη προηγούμενη έκδοση για το ίδιο προϊόν.



ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

210.5590460

ΑΠΟ ΔΕΥΤΕΡΑ ΕΩΣ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ 8:00 ΜΕ 16:00

**Evochem**<sup>®</sup>

EVOCHEM A.E.

Θέση Τζαβερδέλλα 13341, Φυλή, Αττική, Αθήνα

Tel.: 210 5590460, 210 5590155 Fax: 210 5590244

E-mail: info@evochem.gr Website: www.evochem.gr

